

2011 TRX420FE RANCHER ES 4X4

Click em título para regresar al índice



MOTOR	
Descripción	4 tiempos, monocilindrico, 2 válvulas, OHV.
Desplazamiento	420 cc
Diametro por carrera	86.5 X 71.5 mm
Potencia máxima	26.5 Hp / 6,000 rpm.
Torque	32.3 N.m / 5,500 rpm
Relación de compresion	9.9:1
Sistema de enfriamiento	Por líquido.
Sistema de lubricación	Forzada por bomba trocoidal con cárter humedo.
Sistema de alimentación	PGM-FI, con cuerpo de aceleración de 34 mm.
Sistema de arranque	Eléctrico / auxiliar con retráctil
ESPECIFICACIONES / MOTOR	
Capacidad de aceite de motor	2.8 (al drenar + cambio de filtro) / 3.1 (al desarmar)
Aceite de motor recomendado:	4 tiempos Honda GN4 / SAE: 10W-30 / API: SG ó superior / JASO T 903 : MA
Holgura de Válvulas:	ADM: 0.15 ± 0.02 mm / ESC: 0.23 0.02 mm
Compresión de cilindro	500 kPa (5.1 kgf/cm ² , 73 psi)
ENCENDIDO	
Sistema de encendido	Completamente transistorizada con avance electrónico
Tipo de bujía / Holgura de electrodos	BKR5E-11 (NGK) / 1.0 - 1.1 mm
TREN MOTRIZ	
Transmisión	FE: 5 velocidades + reversa (por ESP).
Embrague	Centrifugo y multidisco en baño de aceite. Sistema de operación = Automático.
Tracción final	4WD, Delantera / Trasera por flecha directa.
Sistema de acoplamiento de traccion delantera	Sistema mecánico accionado por palanca.
SISTEMA ELECTRICO	
Sistema de carga	Alternador trifásico.
Batería	12V - 12Ah (YTX14BS) [YUASA]
Sistema de iluminación	Por batería.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	
Cap. de tanque de combust.	13.2 litros (incl. 3.785 lt de reserva)
Identificación del cuerpo de aceleración	GQB6A
Velocidad ralenti	1,400 ±100 rpm (no ajustable)
Combustible recomendado	Gasolina sin plomo, 86 octanos o superior.
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	
Capacidad de anticongelante	En radiador y motor: 1.5 lt / En depósito de reserva: 0.3 lt.
Anticongelante recomendado	Pro Honda HP o equivalente que contenga inhibidores de corrosión de silicato.
TRANSMISION	
Aceite recomendado para diferencial trasero	Aceite para engranajes SAE # 80
Cant. de aceite en diferenciales	Delantero: 230 ml al drenar (310 ml al desarmar) / Trasero: 75 ml al drenar (100 ml al desarmar:)
CHASIS	
Tipo	Doble cuna tubular en acero
NEUMATICOS	
Delantero / Trasero	AT24 X 8 - 12 / AT24 X 10 - 11
SUSPENSION DELANTERA	
Descripción	Independiente con doble horquilla, 160 mm de carrera.
Presión de aire rueda delanteras	25 kPa (3.6 psi)
Alineación	Divergencia. 9.0 ± 15.0mm
Distancia de varilla de dirección	342.9 mm (distancia entre rótulas)
SUSPENSION TRASERA	
Descripción	Oscilante con un amortiguador y 160 mm de carrera.
Presión de aire rueda traseras	25 kPa (3.6 psi)
FRENOS	
Delantero	De disco, hidráulico x 2
Trasero	Tambor mecánico de 160 mm de diametro, sellado accionado por cable x 1
Fluido recomendado	Fluido para frenos DOT4
DIMENSIONES (mm)	
Largo total / Ancho total / Altura total	2,055 / 1,172 / 1,148
Distancia entre ejes	1,250
Altura del asiento / Distancia libre al suelo	823 / 165
Peso en orden de marcha	266.0 (incluye equipo estandar, todos los fluidos requeridos y tanque de combustible lleno)
FICHA DESEMPEÑO	
Capacidad de arrastre	385 kg.
Capacidad máxima de carga	220 kg (Incluye peso de conductor, carga, y accesorios)
Capacidad de carga parrilla delantera / Trasera	30 kg / 60 kg.
Capacidad de pasajeros	1
Velocidad máxima	83.0 km/h
Consumo de combustible	12.5 km/lt.

Nota 1: Nombre del modelo: TRX420FE tipo "U".